

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 К ТЗ

Сведения о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара, размере и иные сведения о товаре, представление которых предусмотрено документацией.

Наименование применяемых товаров (материалов)	Указание на товарный знак	Технические характеристики			Единица измерения	Сведения о сертификации
		Требуемые параметры	Требуемые значения	Значение предлагаемое участником		
Гипсокартон		Описание	представляет собой прямоугольный материал, который состоит из двух слоев специального картона с прослойкой из гипсового теста			
		Тип	тип E; тип F; тип H; тип D; Тип H; тип A			
		Вид профиля продольных и поперечных кромок	ЗК; ПЛУК; ПЛК; УК			
		Группа горючести по ГОСТ 30244	Г1			
		Группа воспламеняемости по ГОСТ 30402	В2			
		Группа дымообразующей способности по ГОСТ 12.1.044	Д1			
		Группа токсичности по ГОСТ 12.1.044	Т1			
		номинальная толщина	10			мм
		номинальная длина	1500			мм
		номинальная ширина	1200			мм
		Покрытая картоном продольная кромка	Утоненная; закругленная; полукруглая; полукруглая			

			<i>утоненная</i>			
		<i>Плиты</i>	<i>Влагостойкие</i>			
<i>Олифа ГОСТ 7931-76 ГОСТ 190-78</i>		<i>Описание</i>	<i>Должна быть [натуральная олифа, вырабатываемая из льняного или конопляного масел с добавлением сиккативов] или [олифа оксоль, представляющая собой раствор оксидированного растительного масла и сиккативов в уайт-спирите или нефрасе или скипидаре]</i>			
		<i>Предназначение</i>	<i>Должна предназначаться для изготовления масляных красок, готовых к применению, и для разведения густотертых красок, применяемых для наружных и/или внутренних малярных работ, за исключением окраски полов, или для изготовления и разведения густотертых красок, а также в качестве самостоятельного материала для малярных работ.</i>			
		<i>Марка олифы оксоль</i>	<i>В или ПВ</i>			
		<i>Нанесение</i>	<i>Должна наноситься кистью на чистую сухую поверхность или на чистую сухую поверхность малярными и валиковыми</i>			

			<i>кистями, пневмораспылением и безвоздушным распылением. Каждый слой сушат 24 ч при температуре [(20±2) °C]</i>		
		<i>Тип натуральной олифы</i>	<i>полимеризованная или окисленная</i>		
		<i>Свойства натуральной олифы</i>	<i>Должны отсутствовать смоляные кислоты</i>		
		<i>Сорт льняной олифы</i>	<i>Высший; первый</i>		
<i>Переключатель</i>		<i>Способ монтажа</i>	<i>Скрытый</i>		
		<i>Количество клавиш</i>	<i>1</i>		
		<i>Материал изделия</i>	<i>Пластик</i>		
		<i>Степень защиты</i>	<i>Более IP43</i>		
		<i>Тип изделия</i>	<i>Переключатель</i>		
		<i>Цвет</i>	<i>Белый; бежевый</i>		
		<i>Номинальный ток</i>	<i>От 9</i>		<i>A</i>
		<i>Тип управления</i>	<i>Клавиша; кнопка</i>		
		<i>Напряжение</i>	<i>220</i>		<i>B</i>
		<i>Количество силовых полюсов</i>	<i>1</i>		
		<i>Нормативный документ</i>	<i>ГОСТ Р 51324.1</i>		
		<i>Наличие рамки</i>	<i>Должна быть</i>		
		<i>Крепление</i>	<i>В распор винтами</i>		
		<i>Максимальное сечение подключаемого кабеля</i>	<i>От 2.3</i>		<i>мм2</i>
<i>Розетка</i>		<i>Способ монтажа</i>	<i>Скрытый</i>		
		<i>Количество мест</i>	<i>1, 2</i>		
		<i>Напряжение</i>	<i>220</i>		<i>B</i>
		<i>Климатическое исполнение:</i>	<i>УХЛ2</i>		
		<i>Максимальное сечение подключаемого кабеля</i>	<i>От 2.3</i>		<i>мм2</i>

		<i>Тип изделия</i>	<i>Розетка силовая</i>		
		<i>Номинальный ток</i>	<i>16</i>		<i>A</i>
		<i>Цвет</i>	<i>Белый; бежевый</i>		
		<i>Степень защиты:</i>	<i>Более IP43</i>		
		<i>Крышка и шторки</i>	<i>Должна быть</i>		
		<i>Заземление</i>	<i>Должны быть</i>		
<i>Труба гофрированная</i>		<i>Материал изделия</i>	<i>ПНД</i>		
		<i>Цвет</i>	<i>Серый; черный</i>		
		<i>Наличие протяжки</i>	<i>Да</i>		
		<i>Степень защиты</i>	<i>Более IP44</i>		
		<i>Диаметр внешний</i>	<i>До 20</i>		<i>мм</i>
		<i>Диаметр внутренний</i>	<i>От 14.5</i>		<i>мм</i>
		<i>Температурный диапазон эксплуатации</i>	<i>[от -40 до +55]</i>		<i>Градусов Цельсия</i>
		<i>Климатическое исполнение</i>	<i>УХЛ2</i>		
	<i>Сфера применения</i>	<i>Скрытая прокладка проводов и кабелей</i>			
<i>Проволока порошковая для дуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей ГОСТ 26271-84</i>		<i>Тип проволоки</i>	<i>69</i>		
		<i>Уровень проволоки</i>	<i>5; 6</i>		
		<i>Тип проволоки по допустимым пространственным положениям и условиями формирования сварного шва</i>	<i>У или УП</i>		
		<i>Описание</i>	<i>Все компоненты, наполняющие порошковую проволоку, должны равномерно, без пропусков, распределяться по всей длине проволоки с тем, чтобы сварочно-технологические свойства проволоки и свойства полученного металла шва и наплавленного металла по мере применения проволоки</i>		

			<i>в процессе сварки отвечали требованиям нормативно-технической документации на конкретные марки проволоки</i>		
		<i>Категория</i>	<i>А или В или С</i>		
		<i>Номинальный диаметр проволоки</i>	<i>1.0, 2.2, 3.0, 4.0</i>		<i>мм</i>
		<i>Характеристика поверхности проволоки:</i>			
		<i>Вмятины, надрывы, следы коррозии, масла и других загрязнений</i>	<i>не допускается</i>		
		<i>Продольные риски, следы волоочильной смазки</i>	<i>Допускается/не допускается</i>		
<i>Кабель тип 1</i>		<i>Напряжение</i>	<i>Не менее 1000</i>		<i>В</i>
		<i>Марка</i>	<i>[ВВГнг-FRLS] или аналог</i>		
		<i>Материал изоляции</i>	<i>ПВХ пониженной пожарной опасности с низкой токсичностью продуктов горения</i>		
		<i>Материал оболочки:</i>	<i>ПВХ пониженной горючести не токсичный огнестойкий</i>		
		<i>Конструкция жилы</i>	<i>Однопроволочная</i>		
		<i>Форма жилы</i>	<i>Круглая</i>		
		<i>Наличие защитного покрова:</i>	<i>Нет</i>		
		<i>Наличие экрана</i>	<i>Нет</i>		
		<i>Материал жилы</i>	<i>Медь</i>		
		<i>Количество жил</i>	<i>5</i>		
		<i>Сечение жилы</i>	<i>4</i>		<i>мм<sup>2</sup></i>
		<i>Диапазон рабочих температур:</i>	<i>[от -50 до +50]</i>		<i>°С</i>
<i>Кабель тип 2</i>		<i>Напряжение</i>	<i>Не менее 1000</i>		<i>В</i>
		<i>Марка</i>	<i>[ВВГнг-LS] или аналог</i>		

		<i>Материал изоляции</i>	<i>ПВХ пониженной пожарной опасности с низкой токсичностью продуктов горения</i>		
		<i>Материал оболочки:</i>	<i>ПВХ пониженной горючести не токсичный огнестойкий</i>		
		<i>Конструкция жилы</i>	<i>Однопроволочная</i>		
		<i>Форма жилы</i>	<i>Круглая</i>		
		<i>Наличие защитного покрова:</i>	<i>Нет</i>		
		<i>Наличие экрана</i>	<i>Нет</i>		
		<i>Материал жилы</i>	<i>Медь</i>		
		<i>Количество жил</i>	<i>3</i>		
		<i>Сечение жилы</i>	<i>1.5</i>		<i>мм<sup>2</sup></i>
		<i>Диапазон рабочих температур:</i>	<i>[от -50 до +50]</i>		<i>°C</i>
<i>Кабель тип 3</i>		<i>Напряжение</i>	<i>Не менее 1000</i>		<i>В</i>
		<i>Марка</i>	<i>[ВВГнг-LS] или аналог</i>		
		<i>Материал изоляции</i>	<i>ПВХ пониженной пожарной опасности с низкой токсичностью продуктов горения</i>		
		<i>Материал оболочки:</i>	<i>ПВХ пониженной горючести не токсичный огнестойкий</i>		
		<i>Конструкция жилы</i>	<i>Однопроволочная</i>		
		<i>Форма жилы</i>	<i>Круглая</i>		
		<i>Наличие защитного покрова:</i>	<i>Нет</i>		
		<i>Наличие экрана</i>	<i>Нет</i>		
		<i>Материал жилы</i>	<i>Медь</i>		
		<i>Количество жил</i>	<i>5</i>		
		<i>Сечение жилы</i>	<i>6</i>		<i>мм<sup>2</sup></i>
		<i>Диапазон рабочих температур:</i>	<i>[от -50 до +50]</i>		<i>°C</i>
<i>Кабель тип 4</i>		<i>Напряжение</i>	<i>Не менее 1000</i>		<i>В</i>

	Марка	[ВВГнг-FRLSLTx] или аналог		
	Материал изоляции	ПВХ пониженной пожарной опасности с низкой токсичностью продуктов горения		
	Материал оболочки:	ПВХ пониженной горючести не токсичный огнестойкий		
	Конструкция жилы	Однопроволочная		
	Форма жилы	Круглая		
	Наличие защитного покрова:	Нет		
	Наличие экрана	Нет		
	Материал жилы	Медь		
	Количество жил	5		
	Сечение жилы	10		мм <sup>2</sup>
	Диапазон рабочих температур:	[от -50 до +50]		°C
Кабель тип 5	Напряжение	Не менее 1000		В
	Марка	[ВВГнг-LS] или аналог		
	Материал изоляции	ПВХ пониженной пожарной опасности с низкой токсичностью продуктов горения		
	Материал оболочки:	ПВХ пониженной горючести не токсичный огнестойкий		
	Конструкция жилы	Однопроволочная		
	Форма жилы	Круглая		
	Наличие защитного покрова:	Нет		
	Наличие экрана	Нет		
	Материал жилы	Медь		
	Количество жил	4		
	Сечение жилы	2.5		мм <sup>2</sup>
Диапазон рабочих температур:	[от -50 до +50]		°C	

<i>Кабель тип 6</i>	<i>Напряжение</i>	<i>Не менее 1000</i>		<i>В</i>
	<i>Марка</i>	<i>[ВВГнг-LS] или аналог</i>		
	<i>Материал изоляции</i>	<i>ПВХ пониженной пожарной опасности с низкой токсичностью продуктов горения</i>		
	<i>Материал оболочки:</i>	<i>ПВХ пониженной горючести не токсичный огнестойкий</i>		
	<i>Конструкция жилы</i>	<i>Однопроволочная</i>		
	<i>Форма жилы</i>	<i>Круглая</i>		
	<i>Наличие защитного покрова:</i>	<i>Нет</i>		
	<i>Наличие экрана</i>	<i>Нет</i>		
	<i>Материал жилы</i>	<i>Медь</i>		
	<i>Количество жил</i>	<i>5</i>		
	<i>Сечение жилы</i>	<i>4</i>		<i>мм<sup>2</sup></i>
<i>Диапазон рабочих температур:</i>	<i>[от -50 до +50]</i>		<i>°C</i>	
<i>Кабель тип 7</i>	<i>Напряжение</i>	<i>Не менее 1000</i>		<i>В</i>
	<i>Марка</i>	<i>[ВВГнг-LS] или аналог</i>		
	<i>Материал изоляции</i>	<i>ПВХ пониженной пожарной опасности с низкой токсичностью продуктов горения</i>		
	<i>Материал оболочки:</i>	<i>ПВХ пониженной горючести не токсичный огнестойкий</i>		
	<i>Конструкция жилы</i>	<i>Однопроволочная</i>		
	<i>Форма жилы</i>	<i>Круглая</i>		
	<i>Наличие защитного покрова:</i>	<i>Нет</i>		
	<i>Наличие экрана</i>	<i>Нет</i>		
	<i>Материал жилы</i>	<i>Медь</i>		
	<i>Количество жил</i>	<i>5</i>		
<i>Сечение жилы</i>	<i>2.5</i>		<i>мм<sup>2</sup></i>	



		<i>Диапазон рабочих температур:</i>	<i>[от -50 до +50]</i>		<i>°С</i>	
<i>Светильник тип 1</i>		<i>Степень защиты:</i>	<i>Более IP54</i>			
		<i>Габариты (высота x ширина x длина)</i>	<i>Менее 90 x 1250 x 103</i>		<i>мм</i>	
		<i>Напряжение питания:</i>	<i>230</i>		<i>В</i>	
		<i>Количество ламп в светильнике</i>	<i>1, должна быть в комплекте</i>			
		<i>Срок службы</i>	<i>Не менее 40000</i>		<i>ч</i>	
		<i>Цвет свечения</i>	<i>Белый</i>			
		<i>Световой поток</i>	<i>4000</i>		<i>Лм</i>	
		<i>Тип лампы:</i>	<i>LED</i>			
		<i>Пускорегулирующая аппаратура</i>	<i>Должна быть в комплекте</i>			
		<i>Цвет светильника</i>	<i>Белый</i>			
		<i>Способ монтажа</i>	<i>Накладной</i>			
		<i>Мощность</i>	<i>От 30 до 50</i>		<i>Вт</i>	
		<i>Диапазон рабочих температур</i>	<i>[от -40 до +40]</i>			<i>Градусов Цельсия</i>
	<i>Материал изделия</i>	<i>Пластик</i>				
<i>Светильник тип 2</i>		<i>Степень защиты:</i>	<i>Более IP10</i>			
		<i>Максимальное сечение подключаемого кабеля</i>	<i>Более 1.4</i>		<i>мм<sup>2</sup></i>	
		<i>Материал изделия</i>	<i>Метал, стекло</i>			
		<i>Климатическое исполнение:</i>	<i>УХЛ2</i>			
		<i>Напряжение питания:</i>	<i>230</i>		<i>В</i>	
		<i>Мощность</i>	<i>До 110</i>		<i>Вт</i>	
		<i>Габариты (высота x ширина x глубина)</i>	<i>Более: 250 x 250 x 110</i>		<i>мм</i>	
		<i>Способ монтажа:</i>	<i>Настенно-потолочный</i>			
		<i>Тип изделия:</i>	<i>Светильник-таблетка</i>			
		<i>Тип лампы</i>	<i>[25вт E27 4000К 2100-2300Лм]</i>			
		<i>Тип цоколя</i>	<i>E27</i>			
	<i>Количество ламп</i>	<i>Одна лампа, должна идти в комплекте к светильнику</i>				

<i>Урна</i>	<i>Описание</i>	<i>должна быть урна в установленном виде длиной не менее 470, шириной не менее 500, высотой не менее 950. Должна предусматривать вкапываемый вариант установки с заглублением в грунт на глубину не менее 400.</i>		<i>мм</i>	
	<i>Бак</i>	<i>Урна должна иметь бак ёмкостью не менее 80, выполненный из листового оцинкованного металла толщиной не менее 1,5мм.</i>		<i>л</i>	
	<i>Каркас урны</i>	<i>должен быть выполнен из металлической оцинкованной трубы диаметром не менее 25.</i>		<i>мм</i>	
	<i>Крепление бака урны</i>	<i>должно обеспечивать невозможность опрокидывания бака в рамке каркаса для выгрузки мусора.</i>			
	<i>На баке урны</i>	<i>должно быть размещено изображение, призывающие пользоваться урной в целях чистоты.</i>			
	<i>Болтовые соединения</i>	<i>должны быть выполнены оцинкованными крепежными метизами.</i>			
	<i>Металлические элементы</i>	<i>должны иметь порошковое-полимерное покрытие по ГОСТ 9.410-88.</i>			
<i>Клей для линолеума</i>	<i>Характеристики</i>	<i>не содержит летучих растворителей,</i>			

			<p>обладает низким содержанием воды, при затвердевании не подвергается усадке, обеспечивает высокую прочность клеевого соединения на сдвиг и отслаивание, легко наносится зубчатым шпателем, пожаро- и взрывобезопасен. Должен быть морозостойким</p>			
		Основа	водная полимерная дисперсия со смолами			
		Разбавитель	вода			
		Расход	300* – 500* в зависимости от основы		г/м <sup>2</sup> ,	
		Открытое время	10* - 15* мин, зависит от температуры и влажности в помещении, а также от пористости основания			
		Морозостойкость	Не менее 5 циклов замораживания и оттаивания			
Линолеум		Общая толщина	Более 1.9		мм	
		Толщина рабочего слоя	Более 0.6		мм	
		Вес	Не более 3300		г/м <sup>2</sup>	
		Способ укладки	На клей			
		Класс пожарной опасности материала	КМ2			
		Размер рулона (длина x ширина)	Более 18 x 2		м	

Обои		Описание	Структурные обои под покраску на флизелиновой основе можно неоднократно окрашивать дисперсионными, латексными или акриловыми красками, изменяя цветовую гамму интерьера помещений.			
		плотность	Более 55			г/м2.
		Экологичность	Безвреден в эксплуатации, не должен содержать ПВХ.			
		Размеры (ширина x длина)	Более 1 x 25			м
Ламинат		Основа	водостойкая, высокоплотная древесноволокнистая плита..			
		Поверхность:	ламинат высокого давления.			
		Соединения	Соединения должны обработаны горячим воском			
		Обратная сторона:	стабилизирующий защитный слой.			
		Замковая система:	алюминиевый замок по короткой и длинной стороне доски.			
		Цвет:	дуб.			
		Класс эксплуатации	33; 34			
		Размеры доски (длина x ширина x толщина)	более 1200 x 194 x8			мм.
Шурупы ГОСТ 1147-80 ГОСТ 1145-80		Вид шурупов	Шурупы с полукруглой головкой; Шурупы с полупотайной головкой;			

ГОСТ 1144-80 ГОСТ 1146-80			Шурупы с потайной головкой			
		Исполнение	от 1* до 4*			
		Диаметр резьбы	2,5, 5, 8, 10			мм
		Шурупы	с покрытием либо без покрытия			
		Шаг резьбы	от 1* до 5,4*			мм
		Шурупы изготовлены	из углеродистых сталей марок 08 кп или 10 кп; из коррозионностойких сталей; из латуни			
		Покрытие	Цинковое, хромированное; Цинковое; Никелевое			
		Шурупы	должны быть с крестообразным и прямым шлицем			
	Длина шурупа	20, от 30 до 100			мм	
Пропан –бутан газообразный ГОСТ Р 52087-2003		Массовая доля компонентов, сумма пропана и пропилена	не менее 75			%
		Массовая доля компонентов, сумма бутанов и бутиленов	не более 60 или не менее 60			%
		Безопасность	должны быть пожаро- и взрывоопасны, малотоксичны, должны иметь специфический характерный запах, по степени воздействия на организм должны относиться к веществам 4-го класса опасности ГОСТ 12.1.007.			
		Свойства	Кроме пропана и бутана, в состав должно входить незначительное количество метана, этана и других			

			<i>углеводородов, которые могут изменять свойства смеси.</i>			
		<i>марка</i>	<i>ПБТ; ПТ; БТ</i>			
<i>Алмазный отрезной диск</i>		<i>Описание</i>	<i>должен быть диск отрезной с алмазным покрытием</i>			
		<i>Особенность диска</i>	<i>должно быть применение технологии равноудаленного размещения сегментов, обеспечивающей долговечность, высокую производительность, снижение шума и вибрации при эксплуатации инструмента. Высокий срок службы должен обеспечиваться усиленной основой: не должно быть изгиба поверхности диска при сильном перегреве и высоких нагрузках.</i>			
		<i>Применение</i>	<i>должна быть резка, изменение размера и формы самых различных минеральных строительных материалов. Должен использоваться с ручными алмазными инструментами для резки, углошлифовальными машинами, электрическими и бензиновыми отрезными машинами</i>			
		<i>Толщина полотна</i>	<i>не менее 1.8</i>			<i>мм</i>

		<i>Количество сегментов</i>	<i>должно быть 16</i>		
		<i>Вид пильного полотна</i>	<i>должен быть сегментированный</i>		
		<i>Максимально допустимые обороты</i>	<i>не менее 6650</i>		<i>оборотов в минуту</i>
		<i>Высота сегмента</i>	<i>от 10* до 12*</i>		<i>мм</i>
		<i>Базовые материалы</i>	<i>Общие строительные материалы, бетон армированный</i>		
		<i>Диаметр диска:</i>	<i>должен быть 230</i>		<i>мм</i>
<i>Сталь толстолистовая, общего назначения ГОСТ 14637-89 ГОСТ 19903-74</i>		<i>Описание</i>	<i>должен быть толстолистовой горячекатаный прокат из углеродистой стали обыкновенного качества</i>		
		<i>Вид проката</i>	<i>в виде листов или рулонов</i>		
		<i>Прокат в рулонах</i>	<i>должен состоять не более чем из двух кусков отдельных или соединенных сварным швом.</i>		
		<i>Категория в зависимости от нормируемых показателей</i>	<i>от 1* до 6*</i>		
		<i>Прокат изготавливают толщиной</i>	<i>от 4* до 160*</i>		<i>мм</i>
		<i>Ширина проката</i>	<i>от 500* до 2000*</i>		<i>мм</i>
		<i>Длина листов</i>	<i>не более 9000</i>		<i>мм</i>
		<i>Листовой прокат по точности прокатки при толщине до 12 мм:</i>	<i>повышенной точности А; нормальной точности Б</i>		
	<i>Листовой прокат по плоскостности:</i>	<i>особо высокой плоскостности ПО; высокой плоскостности ПВ; улучшенной плоскостности ПУ; нормальной плоскостности</i>			

			<i>ПН</i>			
		<i>Листовой прокат по характеру кромки:</i>	<i>с необрезной кромкой НО; с обрезной кромкой О</i>			
		<i>Прокат, изготавливаемый в рулонах</i>	<i>не должен иметь скрученных и смятых концов. Допускаются в отдельных местах загнутые кромки под углом [не более 90°].</i>			
		<i>Сталь марки</i>	<i>от Ст1кп* до Ст4кп*; от Ст1пс* до Ст6пс*; от Ст1СГэпс* до Ст5Гпс*</i>			
<i>Клей плиточный</i>		<i>Описание</i>	<i>должен быть клей для натурального камня и керамогранита</i>			
		<i>Состав</i>	<i>должен быть изготовлен на цементной основе с добавлением минеральных пластификаторов и комплексом полимерных добавок.</i>			
		<i>Назначение</i>	<i>должен использоваться для укладки всех видов керамической облицовочной плитки, плит большого размера и веса, плит из натурального и искусственного камня, мрамора, гранита. Должен применяться для внутренних и наружных работ. Должен наноситься на бетонные, газобетонные, кирпичные основания, известково-</i>			



			<i>цементные штукатурки, а также на поверхности из гипсокартона и гипсоволкна. Должен применяться для полов с подогревом.</i>			
		<i>Свойства</i>	<i>должен быть плиточный клей экстрасильной фиксации, с высокими показателями прочности сцепления с поверхностью [адгезия клея не менее 12 кг/кв.см], что должно обеспечивать надежность и долговечность покрытия практически в любых условиях.</i>			
		<i>Условия применения</i>	<i>Должна быть возможность для использования в жестких условиях эксплуатации, при постоянных изменениях температурно-влажностного режима, высоких динамических и статических нагрузках. Должен использоваться для облицовки фасадов, террас, беседок во всех климатических зонах России. Высокая прочность должна обеспечивать возможность применения материала для цокольных работ, в местах скопления большого количества</i>			

			людей, подъездов домов, лестничных пролетах и других местах с риском повышенной ударной нагрузки.			
		Жизнеспособность раствора	не менее 4			часа
		Открытое время работы	не менее 20			мин
		Время корректировки	не менее 10			мин
		Температура работ и основания	[от +5°C до +30°C]			
Песок для строительных работ ГОСТ 8736-2014		Истинная плотность зерен	[От 2.0 до 2.8]			г/см <sup>3</sup>
		Группа по крупности	Средний; мелкий			
		Удельная эффективная активность естественных радионуклидов	До 740*			Бк/кг
		Класс песка	II или I			
Части соединительные стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Сгоны. ГОСТ 8969-75		Описание	стальные сгоны с цинковым покрытием или без покрытия с цилиндрической резьбой, служащие для соединения водопроводных труб, с применением уплотнителя			
		Условный проход	32, 40			мм
		Резьба	должна присутствовать			
		Длина сгона	от 110* до 150*			мм
		Комплект	с муфтой и контргайкой			
		Длина резьбы I	от 13,0*			мм
	Длина резьбы II	до 60*			мм	
Битумы нефтяные ГОСТ 6617-76		Описание	должны быть нефтяные битумы, применяемые для строительных работ			
		Основные качества	[БН-70/30]; [БН-90/10]			
Гипсовые вяжущие		Марка в зависимости от предела прочности на сжатие	Г-3 или Г-4 или Г-5			

		<i>Вид вяжущих в зависимости от сроков схватывания</i>	<i>нормальнотвердеющие или быстротвердеющие</i>			
		<i>Категория качества</i>	<i>высшая или не нормируется</i>			
		<i>Вид вяжущих в зависимости от степени помола</i>	<i>среднего помола или грубого помола</i>			
<i>БРУСКИ ХВОЙНЫХ ПОРОД ОБРЕЗНЫЕ ГОСТ 24454-80 ГОСТ 8486-86</i>		<i>Влажность древесины</i>	<i>До 22</i>		<i>%</i>	
		<i>Ширина</i>	<i>От 75* до 150*</i>		<i>мм</i>	
		<i>Толщина</i>	<i>От 40* до 75*</i>		<i>мм</i>	
		<i>Сорт</i>	<i>1; 2; 3</i>			
		<i>Древесина</i>	<i>лиственница</i>			
		<i>Пороки древесины: Сучки сросшиеся здоровые пластевые и ребровые</i>	<i>Допускаются в количестве [до 4]; [до 3]; [до 2] на любом однометровом участке длины на каждой из сторон</i>			<i>шт.</i>
		<i>Длина</i>	<i>от 4* до 6.5*</i>		<i>м</i>	
<i>ДОСКИ ХВОЙНЫХ ПОРОД ОБРЕЗНЫЕ ГОСТ 24454-80 ГОСТ 8486-86</i>		<i>Ширина</i>	<i>От 75* до 150*</i>		<i>мм</i>	
		<i>Пороки древесины: Сучки сросшиеся здоровые пластевые и ребровые</i>	<i>Допускаются в количестве [до 4]; [до 3]; [до 2] на любом однометровом участке длины на каждой из сторон</i>			<i>шт.</i>
		<i>Толщина</i>	<i>44, 60, 100</i>		<i>мм</i>	
		<i>Сорт</i>	<i>1; 2; 3</i>			
		<i>Древесина</i>	<i>Сосна; ель; лиственница</i>			
		<i>Номинальная длина</i>	<i>От 4* до 6.5*</i>		<i>м</i>	
<i>Антисептики, натрий фтористый ГОСТ 20022.2-80</i>		<i>Назначение</i>	<i>Антисептик должен быть предназначен для биозащиты древесины.</i>			
		<i>Описание</i>	<i>должен быть антисептик, защищающий деревянные строительные конструкции от</i>			

			<i>биологического разрушения (гниения, поражения жуками древоточцами, плесени и т.п.) и обеспечивает условия I*-V* классы службы</i>			
		<i>Характеристики</i>	<i>должна быть растворимость в воде 3.5 %, без запаха, не должен окрашивать древесину, вызывать коррозию черных металлов, пропитанная древесина должна склеиваться и окрашиваться</i>			
		<i>Растворимость и вымываемость защитного средства</i>	<i>[ВР-ЛВ]</i>			
		<i>Область применения:</i>	<i>должны быть деревянные элементы внутренних конструкций зданий и сооружений в условиях, исключающих вымывание и подверженных слабому вымыванию.</i>			
		<i>Рабочий раствор антисептика</i>	<i>должен готовиться на месте потребления путем растворения препарата в теплой 60*-70*°C воде из расчета не более 100 г сухого препарата на 3.2 л воды.</i>			
		<i>Способ применения</i>	<i>Приготовленный пропиточный раствор должен хорошо перемешиваться и</i>			

			наносится на очищенную от пыли, мела, извести, краски, поверхность древесины ровным слоем без пропусков одним из следующих способов: кистью; валиком; опрыскиванием; погружением в раствор антисептика на [1-2] минуты; пропитка под давлением в специальном оборудовании.			
		Температура рабочего раствора	должна быть [не ниже 10°С].			
		Расход при пропитке древесины способом нанесения на поверхность кистью, валиком, распылением, погружением в раствор	расход сухого препарата: 20*-30*, расход пропиточного раствора 800*-1000*.		г/м <sup>2</sup>	
		Расход при пропитке под давлением в специальном оборудовании	расход сухого препарата: 2*-4*, расход пропиточного раствора : 60*-130*.		кг/м <sup>3</sup>	
Плитка		Размеры (высота x ширина x толщина)	более 195x300x7		мм.	
		Внешний вид	Глянцевая, Глазурованная			
		Цвет	белый			
		Предел прочности при изгибе	не менее 20		МПа.	
		Водопоглощение	не более 16.3		%	
		Сопротивление глазури растрескиванию	выдерживает			
Затирка для плитки		Температура эксплуатации:	[от -50 до +70°С]			
		Морозостойкость затвердевшего раствора	не менее 100		циклов	
		Возможность	через 24 часа			

		<i>технологического прохода:</i>			
		<i>Температура применения:</i>	<i>[от +5 до +30С]</i>		
		<i>Расход:</i>	<i>[около 0,5 кг/м2]</i>		
		<i>Цвет:</i>	<i>Белый, бежевый</i>		
		<i>Ширина шва:</i>	<i>от 2* до 5*</i>		<i>мм</i>
<i>Скамья - диван парковый</i>		<i>Описание</i>	<i>должна быть скамейка без спинки</i>		
		<i>Опоры:</i>	<i>должны быть стальными. Должны быть покрыты порошковой полимерной краской. Цвет: черный с бронзовым патинированием.</i>		
		<i>Сиденье:</i>	<i>должен быть брус из хвойных пород древесины: сосна или ель или лиственница. Должны быть огнебиозащитные пропитки, тонирующая пропитка, состав с антисептиком, два слоя яхтного лака с промежуточным шлифованием.</i>		
		<i>Фурнитура:</i>	<i>Должна быть оцинкованная. Цвет должен быть серебристый. Должна быть возможность использования потайной и скрытой фурнитуры.</i>		
		<i>Габаритные размеры (высота x ширина x длина)</i>	<i>Более: 45 x 42 x 175</i>		<i>см</i>
<i>Пена монтажная</i>		<i>Описание</i>	<i>Должна быть</i> <i>днокомпонентная</i>		

			<i>полиуретановая пена, расширяющаяся и застывающая под воздействием влаги содержащейся в воздухе</i>			
		<i>Применяется при температурах</i>	<i>[до -10°C]</i>			
		<i>Назначение</i>	<i>Пена должна применяться при установке окон и дверей, герметизации отверстий, щелей, стыков, герметизации мест соединения кровельных конструкций и изоляционных материалов, герметизации проходов вокруг труб.</i>			
		<i>Специфика использования</i>	<i>Применение профессиональной пены должно быть возможно только с использованием специального пистолета.</i>			
		<i>Время полного затвердевания</i>	<i>До 25</i>		<i>ч</i>	
<i>Земля растительная</i>		<i>Состав грунта (100%, состоит только из перечисленных компонентов)</i>	<i>Торф, плодородная почва, песок, органические удобрения.</i>			
		<i>Состав грунта</i>				
		<i>Торф</i>	<i>не более 70</i>		<i>%</i>	
		<i>Плодородная почва</i>	<i>&lt; 30</i>		<i>%</i>	
		<i>Песок</i>	<i>не менее 12</i>		<i>%</i>	
		<i>Биокомпост</i>	<i>Не более 5</i>		<i>%</i>	
		<i>Назначение грунта</i>	<i>Для посадки деревьев, кустарников или для ремонта газонов</i>			
<i>Семена (смесь) газонных трав и полевых цветов</i>		<i>Состав 100%:</i>	<i>мятлик различных сортов, полевика побегоносная,</i>			

			<i>райгас различных сортов, овсяница различных сортов, прочие семена</i>			
		<i>Общее содержание мятлика</i>	<i>должно быть до 45</i>		<i>%</i>	
		<i>Содержание мятлика лугового</i>	<i>должно быть до 16</i>		<i>%</i>	
		<i>Содержание мятлика лугового тетраплоидного</i>	<i>должно быть от 5</i>		<i>%</i>	
		<i>Содержание мятлика болотного, обыкновенного</i>	<i>должно быть от 3</i>		<i>%</i>	
		<i>Общее содержание райграса</i>	<i>должно быть до 20</i>		<i>%</i>	
		<i>Содержание райграса высокого</i>	<i>должно быть до 7</i>		<i>%</i>	
		<i>Содержание райграса многоукосного</i>	<i>должно быть до 15</i>		<i>%</i>	
		<i>Содержание райграса пастбищного</i>	<i>должно быть до 10</i>		<i>%</i>	
		<i>Общее содержание овсяницы</i>	<i>должно быть до 70</i>		<i>%</i>	
		<i>Содержание овсяницы бороздчатой</i>	<i>должно быть от 5</i>		<i>%</i>	
		<i>Содержание овсяницы красной</i>	<i>должно быть от 3</i>		<i>%</i>	
		<i>Содержание овсяницы луговой</i>	<i>должно быть от 10</i>		<i>%</i>	
		<i>Содержание овсяницы тростниковой</i>	<i>должно быть до 40</i>		<i>%</i>	
		<i>Содержание полевицы побегоносной</i>	<i>должно быть до 15</i>		<i>%</i>	
		<i>Содержание прочих семян полевых цветов в составе видов семян</i>	<i>должно быть до 15</i>		<i>%</i>	
<i>Смеси асфальтобетонные дорожные горячие ГОСТ 9128-2013</i>		<i>Описание</i>	<i>должна быть рационально подобранная смесь минеральных материалов [щебня (гравия) и песка с минеральным порошком или без него] с битумом, взятых в определенных соотношениях и перемешанных в нагретом</i>			



			<i>состоянии.</i>		
		<i>В зависимости от вида минеральной составляющей</i>	<i>песчаные и щебеночные или гравийные</i>		
		<i>Смеси в зависимости от вязкости используемого битума и температуры при укладке</i>	<i>должны быть горячие, приготовляемые с использованием вязких и жидких нефтяных дорожных битумов и укладываемые с температурой [не менее 110 °С]</i>		
		<i>Смеси в зависимости от наибольшего размера минеральных зерен</i>	<i>должны быть крупнозернистые с размером зерен [до 40], песчаные с размером зерен [до 10]</i>		<i>мм</i>
		<i>содержание битума в смесях</i>	<i>4.0*-9.0*</i>		<i>% по массе</i>
		<i>Горячие песчаные смеси в зависимости от вида песка типа</i>	<i>на песках из отсевов дробления; на природных песках или смесях природных песков с отсевами дробления.</i>		
		<i>Марка</i>	<i>1, 2</i>		
		<i>Температура горячих смесей при отгрузке потребителю</i>	<i>110*...160*или не нормируется</i>		<i>°С</i>
		<i>Для приготовления смесей применяют щебень и гравий фракций</i>	<i>[от 5 до 10] ;[свыше 10 до 20 (15)] ; [свыше 15 до 20] ;[свыше 20 (15) до 40] ;смеси указанных фракций.</i>		<i>мм</i>
		<i>Щебень из плотных горных пород и гравий, щебень из шлаков, входящие в состав смесей,</i>	<i>должны соответствовать требованиям ГОСТ 8267 и ГОСТ 3344 соответственно.</i>		
<i>Камни бетонные бортовые</i>		<i>Описание</i>	<i>Камни тротуарные бортовые</i>		

ГОСТ 6665-91		Длина x Ширина x Высота	100x30x15		см
		Назначение	Камни бетонные бортовые должны быть предназначены для отделения проезжей части улиц и дорог от тротуаров, газонов, площадок, остановок общественного транспорта, обособленного полотна трамвайных путей, для отделения пешеходных дорожек и тротуаров от газонов.		
		Класс бетона по прочности на сжатие	не ниже В 22.5		
		Морозостойкость	не ниже F 200		
ЩЕБЕНЬ ИЗ ЕСТЕСТВЕННОГО КАМНЯ ДЛЯ ДОРОЖНЫХ РАБОТ ГОСТ 8267-93		Описание	должен быть неорганический зернистый сыпучий материал с зернами крупностью [св. 5 мм], получаемый дроблением горных пород, гравия и валунов, попутно добываемых вскрышных и вмещающих пород или некондиционных отходов горных предприятий по переработке руд и неметаллических ископаемых других отраслей промышленности и последующим рассевом продуктов дробления.		
		Марка по дробимости	От 1200* до 800*		
		Основная фракция	20-40*, 5*-10*		мм
		Средняя плотность зерен	От 1.9 до 3.1		г/см <sup>3</sup>

		Удельная эффективная активность естественных радионуклидов материалов, применяемых для приготовления бетонных смесей	До 740*		Бк/кг	
		Порода щебня	Щебень из осадочных пород; щебень из метаморфических пород; щебень из изверженных интрузивных пород; щебень из изверженных эффузивных пород; щебень из гравия			
		Марка по морозостойкости	От F50* до F300*			
		Марка по истираемости щебня	От И1* до И4*			
		Группа щебня	От 1* до 5*			
СМЕСИ БЕТОННЫЕ ГОСТ 7473-2010		Удельная эффективная активность естественных радионуклидов материалов, применяемых для приготовления бетонных смесей	до 740*		Бк/кг	
		Марка по морозостойкости	от F50* до F150*			
		По типу бетона	бетонная смесь тяжелого бетона			
		Фракция крупного заполнителя	[от 3 до 10 включительно]; [от 5 до 10 включительно]; [от 5 до 10 включительно] и [св. 10 до 20 включительно]		мм	
		Марка по водонепроницаемости	W2, W6			
		Класс материала по удельной эффективной активности естественных радионуклидов	I; II			
		Наибольшая крупность заполнителя	не более 20		мм	
		Класс по прочности на сжатие	B15, B27.5			

<p><i>МАСТИКА БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ ГОСТ 15836-79</i></p>	<p><i>Марка</i></p>	<p><i>[МБР-100]; [МБР-90]; [МБР-75]</i></p>		
	<p><i>Описание</i></p>	<p><i>должна быть битумно-резиновая мастика, представляющая собой многокомпонентную массу, состоящую из нефтяного битума или смеси битумов, наполнителя и пластификатора</i></p>		
	<p><i>Содержание битума в мастике</i></p>	<p><i>83; 88; 90; 93</i></p>		<i>% по массе</i>
	<p><i>Содержание пластификатора</i></p>	<p><i>5; 7; отсутствует</i></p>		<i>% по массе</i>
	<p><i>Температура окружающего воздуха при нанесении мастики</i></p>	<p><i>[От +15 до -15]; [От +35 до -10]; [От +40 до -5]</i></p>		<i>°С</i>
	<p><i>Марка битума</i></p>	<p><i>[БН 70/30]; [БН 90/10]</i></p>		
	<p><i>Мастика</i></p>	<p><i>должна быть однородной, без посторонних включений и не иметь частиц наполнителя, не покрытых битумом</i></p>		
	<p><i>Крупность частиц резиновой крошки размером: 1мм</i></p>	<p><i>&gt; 95</i></p>		<i>%</i>
	<p><i>Пластификатор</i></p>	<p><i>Осевое масло 3; осевое масло С; полидиен; трансформаторное масло; масло зеленое; отсутствует</i></p>		
<p><i>ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ГОСТ 10354-82</i></p>	<p><i>Марка</i></p>	<p><i>Т; М; Н</i></p>		
	<p><i>Толщина</i></p>	<p><i>0.080, 0.120; 0.080, 0.150</i></p>		<i>мм</i>
	<p><i>Сорт</i></p>	<p><i>высший; первый</i></p>		
	<p><i>Плотность при 20 °С</i></p>	<p><i>от 918 до 930</i></p>		<i>кг/м<sup>3</sup></i>
	<p><i>Ширина пленки</i></p>	<p><i>не более 6000</i></p>		<i>мм</i>
	<p><i>Длина отрезка пленки в рулоне</i></p>	<p><i>не менее 50</i></p>		<i>м</i>

		<i>Рабочий интервал температур</i>	<i>[- 60*...+80*]</i>		°С
		<i>Взрывоопасность</i>	<i>Пленка невзрывоопасна, при поднесении открытого огня загорается без взрыва и горит коптящим пламенем с образованием расплава</i>		Ом
		<i>Длина рулона</i>	<i>не менее 50</i>		м
		<i>Вид рулона</i>	<i>рукав; полурукав; полотно с обрезкой кромок; полотно без обрезки кромок; рукав, сложенный вдвое</i>		
		<i>Количество отрезков пленки в рулоне</i>	<i>&lt; 3; не нормируется</i>		отрезок
		<i>Ширина пленки в рулоне</i>	<i>не более 6000</i>		мм
<i>ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ ГОСТ 3282-74</i>		<i>Класс цинкового покрытия для термически обработанной проволоки</i>	<i>1; 2</i>		
		<i>Количество отрезков проволоки</i>	<i>Не более 3</i>		
		<i>Проволока по виду обработки</i>	<i>Термически обработанная, термически необработанная</i>		
		<i>Термически обработанная проволока по виду поверхности</i>	<i>С покрытием</i>		
		<i>Номинальный диаметр</i>	<i>от 6,3* до 10,00*</i>		мм
		<i>Группа по временному сопротивлению</i>	<i>I, не нормируется; II, не нормируется</i>		
		<i>Точность изготовления</i>	<i>Нормальная; повышенная</i>		
		<i>Проволока изготовлена</i>	<i>В мотках; на катушках</i>		
<i>Горячекатаная арматурная сталь гладкая ГОСТ 5781-82</i>		<i>Относительное удлинение</i>	<i>[Не менее 25]</i>		%
		<i>Номер профиля</i>	<i>10, 12</i>		
		<i>Предел текучести</i>	<i>[Не менее 235]</i>		Н/мм <sup>2</sup>
		<i>Марка стали</i>	<i>Ст3кп; Ст3пс; Ст3сп</i>		
		<i>Класс в зависимости от механических свойств</i>	<i>A-I</i>		
		<i>Длина</i>	<i>Мерная от 6* до 12*</i>		м

		Точность порезки	Обычная; повышенная		
		Временное сопротивление разрыву	[Не менее 373]		Н/мм <sup>2</sup>
		Вид	в стержнях или мотках		
Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля ГОСТ 5781-82		Относительное удлинение	[Не менее 14]		%
		Номер профиля	6, 8, 10, 14		
		Описание	представляет собой круглые профили с двумя продольными ребрами и поперечными выступами, идущими по однозаходной и/или по трехзаходной винтовой линии.		
		Предел текучести	[Не менее 390]		Н/мм <sup>2</sup>
		Марка стали	35ГС; 25Г2С; 32Г2Рпс		
		Класс в зависимости от механических свойств	А-III		
		Вид	в стержнях или мотках		
		Длина	Мерная от 6* до 12*		м
		Точность порезки	Обычная; повышенная		
		Временное сопротивление разрыву	[Не менее 590]		Н/мм <sup>2</sup>
Уголок стальной горячекатаный равнополочный ГОСТ 8509-93		Радиус внутреннего закругления			мм
		Номер уголка	5		
		Ширина полки	50		мм
		Толщина	5		мм
Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10704-91		наружный диаметр	159		мм
		толщина стенки	4,5, 5,0		мм
		Длина	не менее 5 или не менее 6 не более 9		м
		Группа труб в зависимости от показателей качества	А; Б; В		
	Вид труб	без заторцовки и снятия заусенцев; с обрезкой концов и			

			<i>снятием заусенцев</i>			
		<i>Трубы из стали марки</i>	<i>из спокойной, полуспокойной и кипящей стали марок Ст1, Ст2, Ст3, Ст4 по ГОСТ 380; спокойной, полуспокойной и кипящей стали марок 08, 10, 15, 20 по ГОСТ 1050; из стали марки 08Ю по ГОСТ 9045; из низколегированной стали марки 22ГЮ; из низколегированных марок стали по ГОСТ 19281</i>			
		<i>Трубы из углеродистых марок стали</i>	<i>должны быть термически обработанными по всему объему трубы, горячередацированными или без термической обработки.</i>			
		<i>Трубы из стали марки Ст1</i>	<i>должны быть без термической обработки</i>			
		<i>Трубы из низколегированных марок стали</i>	<i>должны быть термически обработанными по всему объему трубы или по сварному соединению или без термической обработки.</i>			
		<i>По длине трубы</i>	<i>должны быть немерной длины или мерной длины или кратной длины</i>			
		<i>класс точности по длине</i>	<i>I или II</i>			
		<i>Вид в зависимости от величины испытательного давления трубы</i>	<i>I или II</i>			

		<i>Концы труб</i>	<i>должны быть обрезаны под прямым углом и зачищены от заусенцев. Должна быть снята фаска под углом [25-30°] к торцу трубы и оставлено торцовое кольцо шириной <math>1,8 \pm 0,8</math> мм.</i>			
<i>Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10704-91</i>		<i>наружный диаметр</i>	<i>40</i>		<i>мм</i>	
		<i>толщина стенки</i>	<i>3</i>		<i>мм</i>	
		<i>Длина</i>	<i>не менее 5 или не менее 6 не более 9</i>		<i>м</i>	
		<i>Группа труб в зависимости от показателей качества</i>	<i>A; B; B</i>			
		<i>Вид труб</i>	<i>без заторцовки и снятия заусенцев; с обрезкой концов и снятием заусенцев</i>			
		<i>Трубы из стали марки</i>	<i>из спокойной, полуспокойной и кипящей стали марок Ст1, Ст2, Ст3, Ст4 по ГОСТ 380; спокойной, полуспокойной и кипящей стали марок 08, 10, 15, 20 по ГОСТ 1050; из стали марки 08Ю по ГОСТ 9045; из низколегированной стали марки 22ГЮ; из низколегированных марок стали по ГОСТ 19281</i>			
		<i>Трубы из углеродистых марок стали</i>	<i>должны быть термически обработанными по всему объему трубы, горячередацированными или</i>			



			<i>без термической обработки.</i>			
		<i>Трубы из стали марки Ст1</i>	<i>должны быть без термической обработки</i>			
		<i>Трубы из низколегированных марок стали</i>	<i>должны быть термически обработанными по всему объему трубы или по сварному соединению или без термической обработки.</i>			
		<i>По длине трубы</i>	<i>должны быть немерной длины или мерной длины или кратной длины</i>			
		<i>класс точности по длине</i>	<i>I или II</i>			
		<i>Вид в зависимости от величины испытательного давления трубы</i>	<i>I или II</i>			
		<i>Концы труб</i>	<i>должны быть обрезаны под прямым углом и зачищены от заусенцев. Должна быть снята фаска под углом [25-30°] к торцу трубы и оставлено торцовое кольцо шириной <math>1.8 \pm 0,8</math> мм.</i>			
<i>Краска огнезащитная</i>		<i>Описание</i>	<i>должна быть огнезащитная краска для огнезащиты стальных металлических конструкций, образующая вспучивающийся изолирующий пенистый слой при высоких температурах</i>			
		<i>Область применения</i>	<i>Должна применяться для огнезащиты стальных</i>			

			<i>металлических конструкций внутри помещения. Окраску рекомендуется производить на месте монтажа в сухих условиях [влажность не более 80%].</i>			
		<i>Свойства</i>	<i>Огнезащитная эффективность краски должна составлять не менее 90 минут при толщине слоя не более 1.70 мм и расходе краски не более 2.84 кг/м2. Краска должна соответствовать требованиям технического регламента о требованиях пожарной безопасности</i>			
		<i>Технические характеристики:</i>				
		<i>сухой остаток</i>	<i>не более 75</i>			<i>%</i>
		<i>плотность</i>	<i>не более 1.35</i>			<i>кг/дм3</i>
		<i>Время высыхания (при температуре (20±5)°C и относительной влажности не более 80%)</i>	<i>не более 15 часов. Межслойная выдержка 5*-6* часов.</i>			
		<i>Блеск</i>	<i>Краска должна быть матовая</i>			
		<i>Условия при окраске:</i>	<i>Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При окраске и высыхании краски температура воздуха, поверхности и краски должна быть [не ниже плюс 5°C] для водорастворимой</i>			

			<i>композиции и [не ниже минус 50°С] для органорастворимой композиции.</i>			
<i>ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ГОСТ 6465-76</i>		<i>Устойчивость пленки эмали к изменению температуры</i>	<i>Пленка эмали устойчива к изменению температуры [от минус 50 °С до плюс 60 °С]</i>		<i>°С</i>	
		<i>Класс опасности компонентов эмали</i>	<i>1, 3; 1, 4</i>			
		<i>Сорт эмали</i>	<i>первый; высший</i>			
		<i>Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С</i>	<i>не более 48</i>		<i>ч</i>	
		<i>Способ нанесения</i>	<i>методами распыления, струйного облива, окунания и кистью</i>			
		<i>Стойкость покрытия при температуре (20±2) °С к статическому воздействию воды</i>	<i>не менее 2</i>		<i>ч</i>	
		<i>Цвет эмали</i>	<i>[красно-коричневый], красный; серый, белый; черный, зеленый</i>			
		<i>Расход эмали на однослойное покрытие</i>	<i>От 100* до 180*</i>		<i>г/м2</i>	
		<i>Марка</i>	<i>ПФ-115</i>			
	<i>Компоненты эмали</i>	<i>уайт-спирит, скипидар, соединения свинца, соединения хрома; ксилол, соединения свинца, соединения хрома; сольвент, соединения свинца, соединения хрома; уайт-спирит, соединения свинца, соединения хрома; скипидар, соединения</i>				

<p><i>ГРУНТОВКА ГЛИФТАЛЕВАЯ ГОСТ 25129-82</i></p>			<i>свинца, соединения хрома</i>		
		<i>Цвет пленки грунтовки</i>	<i>[Красно-коричневый]</i>		
		<i>Описание</i>	<i>должна быть суспензия пигментов и наполнителей в алкидном лаке с добавлением растворителей, сиккатива и стабилизирующих веществ</i>		
		<i>Внешний вид</i>	<i>после высыхания пленка должна быть ровной, однородной, матовой или полуглянцевой</i>		
		<i>Растворитель</i>	<i>Сольвент; смесь сольвента с уайт-спиритом; ксилол; смесь ксилола с уайт-спиритом</i>		
		<i>Расход грунтовки на однослойное покрытие</i>	<i>60* - 100*</i>		<i>г/м2</i>
		<i>Пленка грунтовки</i>	<i>Устойчива к температуре [-45*-+60*]</i>		<i>°С</i>
		<i>Время высыхания до степени 3 (20±2) °С</i>	<i>Не более 24</i>		<i>ч</i>
		<i>Способ нанесения</i>	<i>Методом пневматического и безвоздушного распыления, распылением в электрополе, струйным обливом, окунанием, кистью</i>		
		<i>Назначение</i>	<i>должна предназначаться для окрашивания металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями</i>		
	<i>Класс опасности растворителя</i>	<i>3 или 4</i>			

		<i>Марка</i>	<i>ГФ-021</i>		
<i>Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности В ГОСТ 7796-70</i>		<i>Характеристика</i>	<i>Болты должны быть с шестигранной уменьшенной головкой, из коррозионно-стойкой стали</i>		
		<i>Исполнение</i>	<i>3 или 2</i>		
		<i>Длина болта</i>	<i>до 100</i>		<i>мм</i>
		<i>Номинальный диаметр резьбы</i>	<i>8, 10, 12, 16, 20</i>		<i>мм</i>
		<i>Шаг резьбы</i>	<i>Крупный или мелкий, с размером до 2,5*</i>		<i>мм</i>
		<i>Диаметр отверстия в головке</i>	<i>не более 4,0</i>		<i>мм</i>
		<i>Размер "под ключ"</i>	<i>Менее 30</i>		<i>мм</i>
		<i>Высота головки k</i>	<i>менее 12</i>		<i>мм</i>
		<i>Диаметр отверстия в стержне</i>	<i>не более 4,0</i>		<i>мм</i>
		<i>Класс прочности</i>	<i>до 10.9*</i>		<i>класс</i>
<i>ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ КЛАССА ТОЧНОСТИ В ГОСТ 5915-70</i>		<i>Гайка</i>	<i>должна быть латунная; стальная шестигранная, класс точности должен быть В</i>		
		<i>Номинальный диаметр резьбы</i>	<i>8, 10, 12, 16, 20</i>		<i>мм</i>
		<i>Шаг резьбы</i>	<i>Не менее 1</i>		<i>мм</i>
		<i>Размер под ключ</i>	<i>До 30*</i>		<i>мм</i>
		<i>Диаметр описанной</i>	<i>Не менее 14,2</i>		<i>мм</i>

		<i>окружности</i>				
		<i>Высота</i>	<i>Менее 19</i>		<i>мм</i>	
		<i>Исполнение</i>	<i>до 2</i>			
<i>Шайбы ГОСТ 11371-78</i>		<i>Класс точности</i>	<i>А или С</i>			
		<i>Исполнение</i>	<i>до 2</i>			
		<i>Диаметр резьбы крепежной детали</i>	<i>8, 10, 12, 16, 20</i>		<i>мм</i>	
		<i>Материал шайб</i>	<i>Бронза или латунь и сталь</i>			
		<i>Диаметр внутреннего отверстия</i>	<i>не менее 8,4</i>		<i>мм</i>	
		<i>Диаметр внешний шайбы</i>	<i>не менее 16</i>		<i>мм</i>	
		<i>Толщина шайбы</i>	<i>не менее 1.6</i>		<i>мм</i>	
<i>Гвозди строительные  ГОСТ 4028-63</i>		<i>Условный диаметр стержня d</i>	<i>0,8, 1.4, 1.6, 8.0</i>		<i>мм</i>	
		<i>Размер гвоздей a</i>	<i>не более 7.13</i>		<i>мм</i>	
		<i>Гвозди</i>	<i>с плоской головкой, круглые, трефовые, трефовые с перемычками</i>			
		<i>Длина гвоздей l</i>	<i>не более 250</i>		<i>мм</i>	
		<i>Наименьший диаметр головки D</i>	<i>не более 14</i>		<i>мм</i>	
<i>МАСТИКА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ НЕТВЕРДЕЮЩАЯ, СТРОИТЕЛЬНАЯ ГОСТ 14791-79</i>		<i>Описание</i>	<i>должна представлять собой вязкую однородную массу, изготавливаемую на основе полиизобутиленового, этиленпропиленового, изопренового и бутилового каучуков, наполнителей и пластификаторов.</i>			

		Назначение	должна предназначаться для герметизации закрытых и дренированных стыков наружных стен и для уплотнения мест примыкания оконных и дверных блоков к элементам стен			
		Сохранение свойств в интервале температур	[От минус 50 до плюс 70]		°С	
		Внешний вид	Однородная, при этом на поперечном сечении брикета менее трёх включений диаметром не более 1 мм		мм	
		Консистенция	7* ... 11*		мм	
		Категория качества	Первая; высшая			
		Перед употреблением мастику выдерживают при температуре 20±2 °С	Не менее 24		ч	
		Ширина герметизируемого стыка	от 10 до 30		мм	
Электроды ГОСТ 9466-75 ГОСТ 9467-75		Тип должен быть	Э-42, Э-46			
		Номинальный диаметр (d)	4,0, 6,0		мм	
		Номинальная длина электрода со стержнем из сварочной проволоки	Не менее 350		мм	
		Длина зачищенного от покрытия конца	Не менее 20		мм	
Шкурка шлифовальная бумажная ГОСТ 6456-82		Описание	Должна быть бумажная шлифовальная шкурка, должна быть предназначена для абразивной обработки различных материалов без охлаждения или с			

			<i>применением смазочно-охлаждающих жидкостей на основе масла, керосина, уайт-спирита.</i>			
		<i>Тип</i>	<i>1, 2</i>			
		<i>Зернистость</i>	<i>от М40 до 50</i>			
		<i>Вид рабочего слоя</i>	<i>рельефный</i>			
		<i>Форма выпуска</i>	<i>Должна быть в виде рулона</i>			
		<i>Размер рулона: ширина</i>	<i>Не более 1250</i>			<i>мм</i>
		<i>Размер рулона: длина</i>	<i>Не более 30</i>			<i>м</i>
		<i>Условное обозначение бумаги</i>	<i>от П1* до П11*</i>			
		<i>Вид шлифматериала</i>	<i>Нормальный электрокорунд/ Белый электрокорунд/ Легированный электрокорунд/ Циркониевый электрокорунд/ Зеленый карбид кремния/Черный карбид кремния/Стекло</i>			
		<i>Исполнение рельефного слоя</i>	<i>1 и/или 2 и/или 3 и/или 4</i>			
<i>Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78</i>		<i>Сорт</i>	<i>первый или второй</i>			
		<i>Объемная доля кислорода</i>	<i>Не менее 99.5</i>			<i>%</i>
<i>Проволока порошковая для дуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей ГОСТ 26271-84</i>		<i>Тип проволоки</i>	<i>69</i>			
		<i>Уровень проволоки</i>	<i>5; 6</i>			
		<i>Тип проволоки по допустимым пространственным положениям и условиями формирования сварного шва</i>	<i>У или УП</i>			
		<i>Описание</i>	<i>Все компоненты, наполняющие порошковую проволоку, должны равномерно, без пропусков,</i>			



			<i>распределяться по всей длине проволоки с тем, чтобы сварочно-технологические свойства проволоки и свойства полученного металла шва и наплавленного металла по мере применения проволоки в процессе сварки отвечали требованиям нормативно-технической документации на конкретные марки проволоки</i>			
		<i>Категория</i>	<i>А или В или С</i>			
		<i>Номинальный диаметр проволоки</i>	<i>1,0, 2,2, 3,0, 4,0</i>		<i>мм</i>	
		<i>Характеристика поверхности проволоки:</i>				
		<i>Вмятины, надрывы, следы коррозии, масла и других загрязнений</i>	<i>не допускается</i>			
		<i>Продольные риски, следы волоочильной смазки</i>	<i>Допускается/не допускается</i>			
<i>Кирпич</i>		<i>Описание</i>	<i>Кирпич пустотелый строительный</i>			
		<i>Пустотность по ГОСТ 530-2012</i>	<i>Не более 40</i>		<i>%</i>	
		<i>Размер</i>	<i>Более 240x120x65</i>		<i>мм</i>	
		<i>Масса</i>	<i>Не более 2.5</i>		<i>кг</i>	
		<i>Плотность</i>	<i>От 1110 до 1200</i>		<i>кг/м<sup>3</sup></i>	
		<i>Марка</i>	<i>Не менее М100</i>			
		<i>Морозостойкость</i>	<i>Не менее F35</i>			
		<i>Водопоглощение</i>	<i>Не более 6</i>		<i>%</i>	
		<i>Теплопроводность при влажности 0% на легком</i>	<i>0.24±0.05</i>		<i>Вт/м°С</i>	

		<i>растворе</i>			
		<i>Назначение</i>	<i>Используется для возведения внутренних и наружных стен</i>		
<i>Растворы цементно-известковые ГОСТ 28013-98</i>		<i>Назначение</i>	<i>Штукатурные</i>		
		<i>Марка по подвижности</i>	<i>Пк1 или Пк2 или Пк3 или Пк4</i>		
		<i>Содержание золы-уноса (в % от массы цемента)</i>	<i>не более 20</i>		<i>%</i>
		<i>Влажность сухих растворных смесей (в % по массе)</i>	<i>не более 0,1</i>		<i>%</i>
		<i>Проектный возраст раствора</i>	<i>Не более 28</i>		<i>суток</i>
		<i>Марка прочности растворов на сжатие</i>	<i>не менее М75 не более М100</i>		
		<i>Морозостойкость</i>	<i>До F300</i>		
		<i>По средней плотности растворы</i>	<i>Легкие или тяжелые</i>		
		<i>Средняя плотность:</i>	<i>Не более 1600</i>		<i>кг/м3</i>
		<i>Вяжущие материалы:</i>	<i>Известь строительная, цемент</i>		
		<i>Заполнитель</i>	<i>песок для строительных работ; золы-уноса; золошлаковый песок; пористый песок; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии для бетонов</i>		
		<i>Крупность зерен заполнителя:</i>	<i>Не более 2.5</i>		<i>мм.</i>
	<i>Удельная эффективная</i>	<i>должна не более 370</i>		<i>(Аэфф)</i>	

		<i>активность естественных радионуклидов</i>			<i>Бк/кг</i>		
<i>Болт самоанкерующийся распорный ГОСТ 28778-90</i>		<i>предназначение</i>	<i>болты должны быть предназначены для закрепления деталей конструкций, к бетонным, железобетонным и кирпичным конструкциям зданий и сооружений</i>				
		<i>конструкция изделия</i>	<i>должен состоять из заклинивающего элемента в виде спирали, навитой из ленты, болта, шайбы и гайки</i>				
		<i>Номинальный диаметр резьбы</i>	<i>от 4 до 10</i>			<i>мм</i>	
		<i>высота головки</i>	<i>должна быть более 3</i>			<i>мм</i>	
		<i>длина резьбы</i>	<i>не менее 30</i>			<i>мм</i>	
		<i>длина болта</i>	<i>менее 250</i>			<i>мм</i>	
		<i>длина заклинивающего элемента</i>	<i>менее 180</i>			<i>мм</i>	
<i>Болт самоанкерующийся распорный ГОСТ 28778-90</i>		<i>предназначение</i>	<i>болты должны быть предназначены для закрепления деталей конструкций, к бетонным, железобетонным и кирпичным конструкциям зданий и сооружений</i>				

		<i>конструкция изделия</i>	<i>должен состоять из заклинивающего элемента в виде спирали, навитой из ленты, болта, шайбы и гайки</i>			
		<i>Номинальный диаметр резьбы</i>	<i>от 8 до 14</i>			<i>мм</i>
		<i>высота головки</i>	<i>должна быть более 3</i>			<i>мм</i>
		<i>длина болта</i>	<i>более 30</i>			<i>мм</i>
		<i>длина резьбы</i>	<i>менее 250</i>			<i>мм</i>
		<i>длина заклинивающего элемента</i>	<i>менее 180</i>			<i>мм</i>

*Инструкция по предоставлению сведений в первой части заявки на участие в открытом конкурсе в электронной форме о конкретных показателях, используемых участником закупки товаров (материалов) – далее - Инструкция:*

*Участник закупки представляет в любой удобной форме или по форме, рекомендованной заказчиком, информацию о конкретных показателях товара (материала), используемого при выполнении работ, оказании услуг, соответствующих значениям, установленным документацией об открытом конкурсе в электронной форме (далее – аукционная документация) и подлежащих проверке заказчиком при приемке товара, выполненных работ, оказанных услуг, а также сведения о товарном знаке (его словесном обозначении) (при наличии), знаке обслуживания (при наличии), фирменном наименовании (при наличии), патенте (при наличии), полезных моделях (при наличии), промышленных образцах (при наличии), наименовании страны происхождения товара.*

*Сведения о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара, размере, упаковке, отгрузке товара и иные сведения о товаре, представление которых предусмотрено документацией об открытом конкурсе в электронной форме (далее – Сведения о товаре) должны содержать значения параметров товара в соответствии с которыми заказчик осуществляет приемку товара при выполнении работ, оказании услуг.*

Все предлагаемые материалы должны соответствовать нормативным документам (ГОСТам, указанным в графе «Наименование товара») в последней редакции, в том числе их обязательным, рекомендуемым и справочным приложениям. В случае отсутствия в нормативной документации значений по требуемым параметрам каких-либо из закупаемых товаров или применяемых при производстве работ, оказании услуг, поставки товаров, то по данным параметрам в графе «Значение, предлагаемое участником» допускается ставить прочерк «-», либо указывать «не нормируется», либо указать «отсутствует».

Участнику закупки необходимо указывать конкретные показатели характеристики каждого вида (типа) товара (материала), применяемого при производстве работ, оказании услуг указанного в Приложении к первой части заявки.

В случае, когда предлагаемый товар не может иметь конкретное значение параметра (конкретный показатель) в соответствии со сведениями, предоставляемыми производителями таких товаров, участником закупки указывается диапазон значений.

В форме могут быть использованы следующие знаки и обозначения:

Символ «±» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель равный указанному или с отклонением в большую или меньшую сторону в пределах указанного предельного отклонения;

Символ «<» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, менее указанного значения;

Символ «>» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, более указанного значения;

Слова «не менее» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, более указанного значения или равный ему;

Слова «не более» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, менее указанного значения или равный ему;

Символ «≥» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, более указанного значения или равный ему;

Символ «≤» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, менее указанного значения или равный ему;

Слова «Не выше» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, не более указанного значения;

Слова «Не ниже» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, не менее указанного значения;

При этом, символы «±», «<», «>», «≥», «≤» устанавливаются в требуемом значении Сведений о товарах слева от числового значения показателя.

В случае указания требуемого значения с использованием символа «[ ]» вне зависимости от применения иных символов (знаков, союзов, слов), установленных настоящей инструкцией, участнику закупки необходимо представить данный показатель как значение показателя, который не может изменяться.

В случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны с использованием символа «запятая», союза «и», - участнику закупки необходимо предоставить все значения показателя или все диапазоны значений, указанных через данные символ, союз.

В случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны с использованием символа «/», «точка с запятой», союза «или», - участнику закупки необходимо предоставить одно из указанных значений или диапазонов значений, указанных через данный символ.

В случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны одновременно с использованием символов «точка с запятой», «запятая», - участнику закупки необходимо предоставить в заявке значения или диапазоны значений, разделенных символом «точка с запятой».

*В случае если требуемое значение параметра товара сопровождается словами: «от» и «до», «от» или «до», то участнику закупки необходимо предоставить конкретный(-ые) показатель (-и) из данного диапазона не включая крайние значения.*

*Символы «многоточие», «тире» установленные между значениями, следует читать как необходимость указания диапазона значений, не включая крайние значения.*

*В случае, если требуемое значение параметра сопровождается знаком \* (звездочка), в том числе значение, включенное в диапазон значений, то участник вправе указать крайнее значение требуемого параметра.*

*При этом, не допускается указание крайнего значения параметра, не сопровождающегося знаком \* (звездочка).*

*Ответственность за достоверность сведений о конкретных показателях используемого товара, товарном знаке (его словесном обозначении), знаке обслуживания, фирменном наименовании, патентах, полезных моделях, промышленных образцах, наименовании места происхождения товара, указанного в первой части заявки на участие в аукционе в электронной форме, несет участник закупки.*

*Если при выполнении работ используется товар, характеристики которого описываются заказчиком с использованием слов «более» или «менее» или «не менее» или «не более», то в случае указания этих слов до знака двоеточие, их смысловое значение при формировании первой части заявки должно применяться ко всем значениям показателя характеристики, указанным заказчиком; если же вышеописанные слова указаны без знака двоеточие, то их смысловое значение при формировании первой части заявки должно применяться лишь к первому значению показателя характеристики, указанному заказчиком.*

*При указании в документации о закупке товарных знаков товаров считать описание объекта с применением слов «или эквивалент», за исключением указания в настоящей документации о закупке случаев несовместимости товаров, и необходимости обеспечения взаимодействия таких товаров с товарами, используемыми заказчиком, а также случаев закупок запасных частей и расходных материалов к машинам и оборудованию, используемым заказчиком, в соответствии с технической документацией на указанные машины и оборудование.*

*Десятичные знаки отделяются точкой.*